

Snímače polohy a tloušťky pro měření v drsném prostředí

Senzor měřicího systému eddyNCDT 3100 fungující na principu vířivých proudů lze snadno vyměnit po provedení jednoduché třibodové kalibrace. Mezi hlavní přednosti systému patří intuitivní uživatelské rozhraní a pohodlná manipulace při parametrizaci. Součástí systému je kompaktní řídicí jednotka a související senzory: na výběr je celkem ze sedmi modelů. Senzory mají integrovanou paměť obsahující nejdůležitější parametry. Výrobce jsou všechny senzory nastaveny na feromagnetické a neferomagnetické materiály, čímž odpadá potřeba měření cíl předem přesně definovat. Protože přístroj eddyNCDT 3100 disponuje Ethernetovým rozhraním, není nutná ani žádná dodatečná instalace softwaru. Nastavení se volí prostřednictvím standardního webového prohlížeče nezávisle na provozním systému a jsou uložena v řídicím systému. Měření může probíhat i bez použití PC. Senzory jsou připojeny pomocí vysoce ohebného, oleji odolného kabelu o délce 3 nebo 9 m a disponují stupněm krytí IP67. Senzory eddyNCDT 3100 lze použít v náročných průmyslových podmínkách, v oleji nebo vodě, v místech vystavených elektromagnetickému rušení a při teplotách prostředí až 100°C.



Laserový senzor vzdálenosti a tloušťky na lesklé a strukturované povrchy

Drsnost povrchu má na laserový bod negativní vliv, čímž narušuje měření vzdáleností na kovech. Nová řada vysoce výkonných laserových senzorů optoNCDT 2300LL (Laserline) tyto negativní vlivy eliminuje. Díky speciální čočce je laserový bod roztažen do tvaru krátké linky. Speciální algoritmus poté vypočítá průměrnou hodnotu z celé délky linky. Přístroj tak dokáže negativní vlivy účinně eliminovat a vzdálenost ke kovovému povrchu přesně změřit. Nová řada obsahuje čtyři modely s rozsahy měření od 2 do 50 mm. Maximální rychlost měření je 49,02 kHz. Přístroje optoNCDT 2300LL nabízejí rozlišení až 0,03 μm a linearitu až $\pm 0,6 \mu\text{m}$. Ve srovnání s předchozím modelem se měření pomocí přístrojů optoNCDT 2300LL vyznačuje větším dynamickým rozsahem linky a lepší přesností kompenzace povrchu v reálném čase. Svými rozměry 80 x 75 mm je navíc senzor se zabudovanou řídicí jednotkou mimořádně kompaktní. Výstup dat probíhá přes Ethernet, EtherCAT nebo RS422. Ke konfiguraci senzoru slouží webové rozhraní.

Infračervené termovizní kamery s Ethernet výstupem a novými objektivy

MICRO-EPSILON vyrábí spolehlivé termovizní kamery určené pro průmyslovou automatizaci. Kamery jsou rychlé, mají malé rozměry a vysoké krytí. K široké nabídce objektivů přibýly nové modely. Kamery TIM160/200/a 230 s rozlišením 160x120 pixelů mohou mít úhel pohledu 6, 23, 48 a 72°. Pro modely TIM400/450 s rozlišením 382x288 pixelů jsou k dispozici optiky 13, 38 a 62°. Všechny kamery komunikují s vyhodnocovacím počítačem přes USB rozhraní. MICRO-EPSILON vyvinul miniaturní technologický PC Net-BOX, který je vhodný pro obsluhu kamery přímo v průmyslovém prostředí. Net-BOX je možné napájet přes Ethernet a umístit do robustního ochranného pouzdra. Výbornou zprávou je výrazné snížení cen infračervených kamer MICRO-EPSILON.